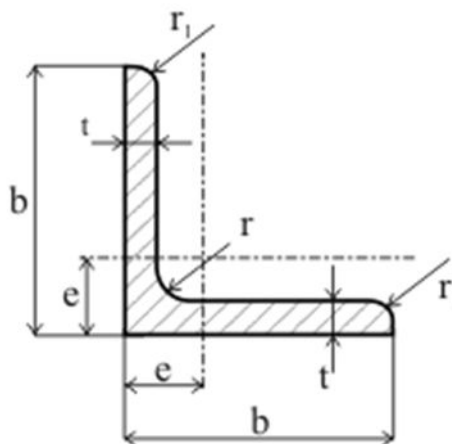


Steel bars

L		
Norm		TDP
EN 10056		EN 10025-2
EN	DIN	STN
S235JR	RSt37-2	11 375
S355J0	St52-3U	11 523
S355J2	St52-3N	11 523

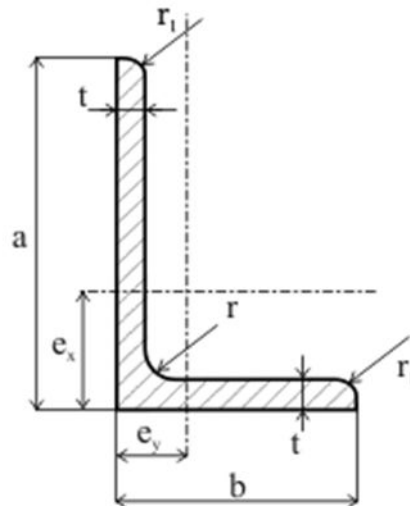


L b x t

b (mm)	t (mm)	r (mm)	r ₁ (mm)	e (mm)	Area (mm ²)	Weight (kg/m)
20	3	3,5	2	6	112	0,88
25	3	3,5	2	7,2	142	1,11
25	4	3,5	2	7,6	185	1,45
30	3	5	2,5	8,3	174	1,36
30	4	5	2,5	8,8	227	1,78
35	3	5	2,5	9,6	204	1,59
35	4	5	2,5	10	267	2,09
40	4	6	3	11,2	308	2,42
40	5	6	3	11,6	379	2,97
45	4	7	3,5	12,3	349	2,74
45	5	7	3,5	12,8	430	3,38
50	4	7	3,5	13,5	389	3,06
50	5	7	3,5	14	480	3,77
50	6	7	3,5	14,4	569	4,47
60	5	8	4	16,4	582	4,57
60	6	8	4	16,9	691	5,42
60	8	8	4	17,7	903	7,09
65	7	9	4,5	18,5	870	6,83
70	6	10	5	19,1	814	6,40

70	7	10	5	19,6	942	7,38
70	8	10	5	20	1067	8,37
80	6	10	5	21,6	935	7,34
80	8	10	5	22,6	1227	9,63
80	10	10	5	23,4	1511	11,86
90	6	10	5	24,1	1055	8,28
90	8	10	5	25	1387	10,89
90	9	10	5	25,4	1550	12,17
90	10	10	5	25,8	1711	13,43
100	6	12	6	26,4	1179	9,26
100	8	12	6	27,4	1551	12,18
100	10	12	6	28,2	1915	15,04
100	12	12	6	29	2271	17,83
110	8	12	6	29,8	1711	13,43
110	10	12	6	30,7	2115	16,61
120	8	13	6,5	32,2	1874	14,71
120	10	13	6,5	33,1	2318	18,20
120	12	13	6,5	33,9	2754	21,62
130	12	14	7	36,4	2997	23,53
150	10	16	8	40,3	2927	22,98
150	12	16	8	41,2	3483	27,35
200	16	18	9	55,2	6179	48,50
200	18	18	9	56	6911	54,25

L		
Norm		TDP
EN 10056		EN 10025-2
EN	DIN	STN
S235JR	RSt37-2	11 375

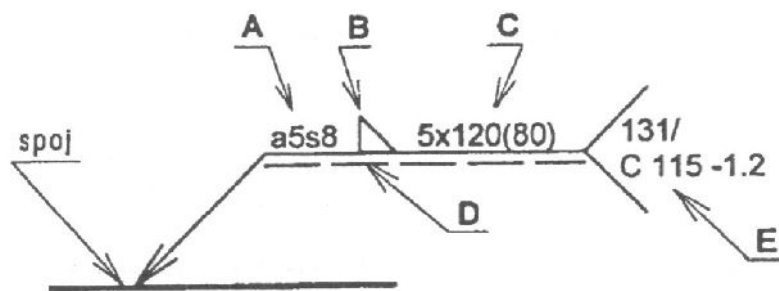


L a x b x t

a (mm)	b (mm)	t (mm)	r (mm)	ex(mm)	ey(mm)	Area (mm ²)	Weigh (kg/m)
30	20	3	4	9,9	5	143	1,12
30	20	4	4	10,3	5,4	186	1,46
40	20	4	4	14,7	4,8	226	1,77
40	25	4	4	13,6	6,2	246	1,93
45	30	4	4,5	14,8	7,4	287	2,25
50	30	5	5	17,3	7,4	378	2,97
60	30	5	5	21,7	6,8	428	3,36
60	40	5	6	19,6	9,7	479	3,76
60	40	6	6	20,0	10,1	568	4,46
65	50	5	6	19,9	1,5	554	4,35
70	50	6	7	22,3	12,5	689	5,41
75	50	6	7	24,4	12,1	719	5,64
75	50	8	7	25,2	12,9	941	7,39
80	40	6	7	28,5	8,8	689	5,41
80	40	8	7	29,4	9,6	901	7,07
80	60	7	8	25,1	15,2	938	7,36
100	50	6	8	35,1	10,5	871	6,84
100	50	8	8	36,0	11,3	1140	8,95
100	65	7	10	32,3	15,1	1120	8,79
100	65	8	10	32,7	15,5	1270	9,97
100	65	10	10	33,6	16,3	1560	12,2
100	75	8	10	31,0	18,7	1350	10,6

100	75	10	10	31,9	19,5	1660	13,0
100	75	12	10	32,7	20,3	1970	15,4
120	80	8	11	38,3	18,7	1550	12,2
120	80	10	11	39,2	19,5	1910	15,0
120	80	12	11	40,0	20,3	2270	17,8
125	75	8	11	41,4	16,8	1550	12,2
125	75	10	11	42,3	17,6	1910	15,0
125	75	12	11	43,1	18,4	2270	17,8
135	65	8	11	47,8	13,4	1550	12,2
135	65	10	11	48,8	14,2	1910	15,0
150	75	9	12	52,6	15,7	1960	15,5
150	75	10	12	53,1	16,1	2170	17,0
150	75	12	12	54,0	16,9	2570	20,2
150	75	15	12	55,2	18,1	3170	24,8
150	90	10	12	50,0	20,4	2320	18,2
150	90	12	12	50,8	21,2	2750	21,6
150	90	15	12	52,1	22,3	3390	26,6
150	100	10	12	48,1	23,4	2420	19,0
150	100	12	12	48,9	24,2	2870	22,5
200	100	10	15	69,3	20,1	2920	23,0
200	100	12	15	70,3	21,0	3480	27,3
200	100	15	15	71,6	22,2	4300	33,8
200	150	12	15	60,8	36,1	4080	32,0
200	150	15	15	62,1	37,3	5050	39,6

Dimensioning of welds



Indication of welds on drawings:

- A – Dimensions relating to the cross-section,
- B – Welding symbol,
- C – Longitudinal dimensions,
- D – Identification line (dashed),
- E – Tail used for welding process specification.

Dimensioning of welds - examples

