

MIERKY ZOBRAZOVANIA

Norma STN ISO 5455 (*Technické výkresy. Mierky.*) odporúča pre použitie na technických výkresoch tieto mierky:

- mierka skutočnej veľkosti 1 : 1
- mierky zväčšenia 2 : 1 5 : 1 10 : 1
 20 : 1 50 : 1
- mierky zmenšenia 1 : 2 1 : 5 1 : 10
 1 : 20 1 : 50 1 : 100
 1 : 200 1 : 500 1 : 1000
 1 : 2000 1 : 5000 1 : 10000

Obrazy technických objektov (súčiastok montážnych celkov a pod.), pokiaľ to ich veľkosť dovoľuje, sa kreslia na výkresoch v **skutočnej veľkosti**, t. j. v mierke **1:1**. Obrazy väčších tvarovo jednoduchých objektov sa musia kresliť v **mierke zmenšenia 1 : X**. Obrazy malých výrobkov, tvarovo zložité výrobky, poprípade tvarové podrobnosti sa kreslia v **mierke zväčšenia X : 1**.

Pri voľbe mierky obrazu je nutné dbať na to, aby bola zaručená jeho čitateľnosť, možnosť úplného okótovania a zapísania všetkých potrebných znakov a textových údajov.

Označenie mierky použitej na výkrese sa zapisuje do príslušnej časti titulného bloku. Ak je potrebné použiť na výkrese viac ako jednu mierku, zapisuje sa do titulného bloku mierka hlavného obrazu, všetky ostatné mierky sa zapisujú priamo pri obrazoch predmetu, ktorý má inú mierku ako hlavný obraz a to napr. MIERKA 2:1.

Ak je súčiastka na výrobnom výkrese zobrazená v mierke zväčšenia, alebo zmenšenia, kóty udávajú skutočnú veľkosť.

